

КАТАЛОГ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ



A photograph showing several curved strips of bimetallic material. The strips are composed of two different metals joined together, with one metal being a darker, more reflective color and the other being a lighter, more matte color. The strips are arranged in a circular pattern, overlapping each other.

БИМЕТАЛЛЫ

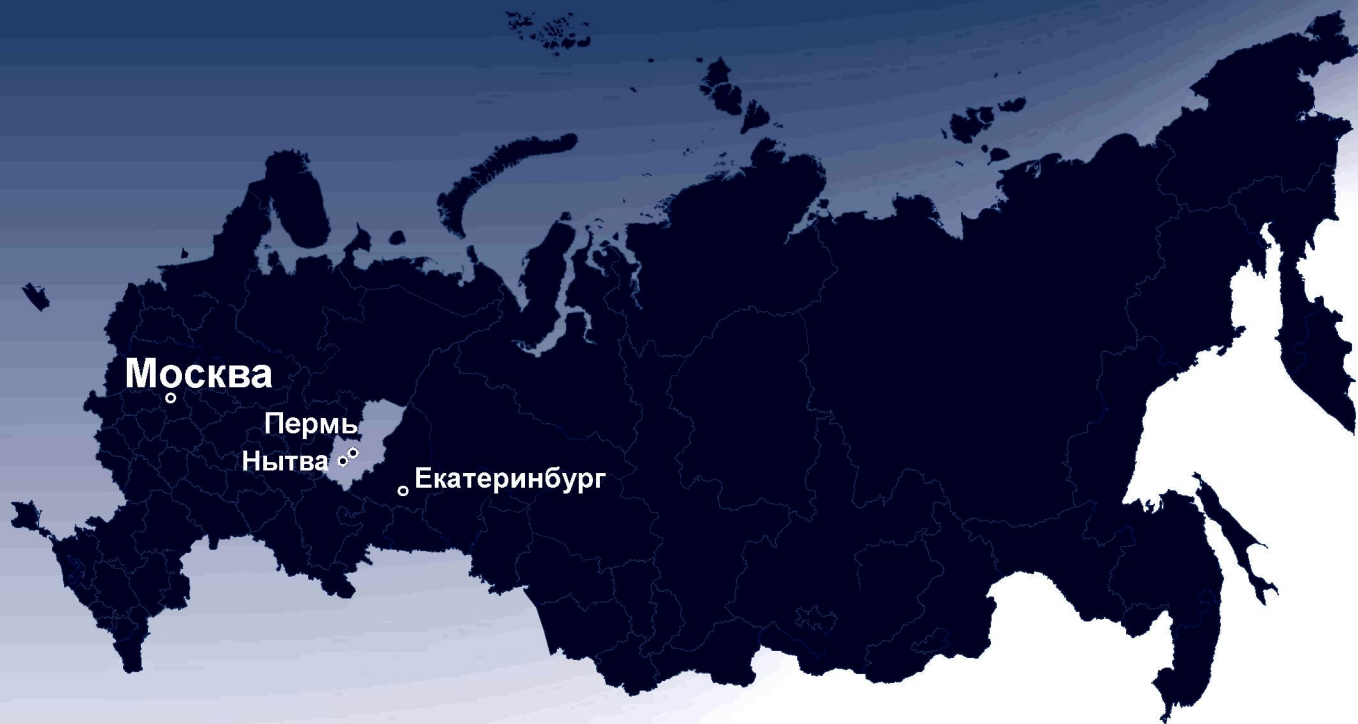
A photograph of a single, wide, flat strip of steel. The strip is curved and has a smooth, reflective surface. It is set against a dark, circular background, possibly a roll of material.

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

A photograph of a wide, flat strip of galvanized steel. The strip is curved and has a characteristic mottled, silvery-grey appearance due to the zinc coating. It is set against a dark, circular background.

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ





Москва

Пермь
Нытва

Екатеринбург

Уважаемые господа!

АО «Нытва» (Нытвенский ордена отечественной войны первой степени металлургический завод) - один из старейших уральских заводов, основанный в 1756 году.

Завод расположен на правом берегу Камы, в 70 км западнее краевого центра – города Перми.

Вся история завода, с момента основания и по сегодняшний день, связана с производством и переработкой металла.

В настоящее время АО «Нытва» производит:

- ленты стальные холоднокатаные различного назначения, в том числе закаленные и полированные;*
- ленты и полосы биметаллические различных композиций и назначения, с основным слоем из углеродистой высококачественной стали и лакирующим слоем из латуни, меди и медно-никелевых сплавов;*
- ленты стальные оцинкованные;*
- колпачки биметаллические;*
- столовые приборы и кухонные принадлежности из нержавеющей стали;*
- железный купорос.*

Наша продукция, обладая большим разнообразием номенклатуры и сортамента, возможностью поставки в полосе и в рулоне в сочетании с высокими эксплуатационными свойствами, успешно применяется в различных областях промышленно-хозяйственного назначения, в том числе оборонной, автомобильной, кабельной, машиностроительной отраслях промышленности.

Наша промышленная площадка имеет разветвленную сеть железнодорожных и автомобильных подъездных путей, что обеспечивает возможность поставки нашей продукции различными видами транспорта, в том числе крупнотоннажными контейнерами.

Мы заинтересованы в долгосрочном и взаимовыгодном сотрудничестве с Вами!

*Россия, 617000, Пермский край, г.Нытва, ул. Карла Маркса, 71
Тел.: (34272)3-01-21, 3-01-40, 3-03-50 Факс: 3-09-29,*

*www.nytva-nmz.ru
Email: ogon@nytva-nmz.ru*

Система менеджмента качества АО «Нытва» сертифицирована на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001

СОДЕРЖАНИЕ



5 **БИМЕТАЛЛЫ**

6 Биметалл 1

7 Биметалл 3

8 Биметалл 4

9 Биметалл 10

10 Прочие биметаллы

11 **ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ**

12 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали ГОСТ 503

13 Лента стальная для бронирования кабелей ГОСТ 3559

14 Лента стальная упаковочная ГОСТ 3560

15 Лента холоднокатаная из стали 70 ТУ 14-4-100-84, ТУ 14-4-101-87

16 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали ТУ 14-4-151-82, ТУ 14-4-152-82

18 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали ГОСТ 9045

19 Полоса (лента) холоднокатаная из высококачественной стали ГОСТ В 26853, ТУ 14-4-762-76, ТУ 1231-071-07528141-2016

20 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали ТУ 14-4-1207-82

22 Лента холоднокатаная для чистовой вырубки ТУ 14-4-1288-84

23 Лента холоднокатаная из стали марки 15ХГЮА ТС 40-193–2015, ТС 40-128-2008

24 Лента стальная холоднокатаная для чистовой вырубки ТУ 1231-059-07528141-2006

25 Лента стальная холоднокатаная ТУ 1231-021-07528141-2000

26 Лента стальная холоднокатаная повышенной точности ТУ 1231-037-07528141-2002, ТУ 1231-039-07528141-2002

27 Лента стальная холоднокатаная из инструментальной и пружинной стали ГОСТ 2283

28 Лента стальная холоднокатаная из углеродистой конструкционной стали ГОСТ 2284

29 Лента стальная холоднокатаная термообработанная ГОСТ 21996, ТУ 14-173-200-2011

30 Лента холоднокатаная из стали марки 50РА ТУ 14-1-2687-79

31 Лента холоднокатаная из стали марки 20Х ТУ 3-1303-33-92, ТУ 3-906-75

32 Лента холоднокатаная из стали марки 30ХГСА ТС 40-194-2016, ТС 40-198-2016, ТС 40-203-2018, ТУ 14-1-4118-2004

33 Высокопрочная стальная упаковочная лента ТС 40-199-2017

34 Лента холоднокатаная из стали марки 11ЮА ГОСТ 8851

35 Прокат горячекатаный травленый легированный из стали марки 18ХГТ

37 **ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ**

38 Лента стальная оцинкованная для бронирования кабелей ГОСТ 3559



БИМЕТАЛЛЫ

БИМЕТАЛЛЫ

Наименование	БИМЕТАЛЛ 1			
Схема слоев	томпак Л90 – сталь 18ЮА – томпак Л90			
НТД	ОСТ 6648-91, ТУ 3-889-90			
Назначение	Изготовление гильз боеприпасов стрелкового оружия Изготовление деталей для электротехнических устройств Для изготовления изделий методом глубокой вытяжки В качестве заменителя цветного металла Для изготовления декоративных изделий			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 1,0 до 3,2	от 50 до 378	Немерная
	Полоса	от 1,0 до 3,2	от 90 до 378	750-2000
	По согласованию с потребителем допускается поставка других размеров.			
Материал	Основа – сталь 18ЮА с химическим составом по ГОСТ 803 Плакирующий слой (покрытие) – томпак Л90 с химическим составом по ГОСТ 15527			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение, δ₄, %, не менее		
	323 – 431 (33,0 – 44,0)	30,0		
	Состояние материала: - отожженное; - отожженное и дрессированное. Нормируемые показатели: - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, форма перлита, неметаллические включения); - серповидность; - волнистость; - коробоватость; - толщина плакирующего слоя (покрытия).			
	Внутренний диаметр рулона – 500 мм. Наружный диаметр рулона не более 1100 мм.			
Упаковка	Пачки полос на деревянных поддонах. Масса пачки до 4,0 тонн. Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			



БИМЕТАЛЛЫ

Наименование	БИМЕТАЛЛ 3			
Схема слоев	томпак Л90 – сталь 08Ю (11ЮА) – томпак Л90			
НТД	ОСТ 6649-91, ТУ 3-375-91, ТУ 3-889-90, ТУ 1881- 019 – 07528141-2000Э, ТУ 1881 – 013-07528141-99			
Назначение	Изготовление оболочек пуль боеприпасов стрелкового оружия Изготовления изделий методом глубокой вытяжки В качестве замены цветного металла Изготовление заготовок монет и жетонов Изготовление декоративных изделий Изготовление деталей для электротехнических устройств			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,3 до 2,2	от 10 до 310	немерная
	Полоса	от 0,5 до 2,2	от 90 до 310	500 - 2000
	По согласованию с потребителем допускается поставка других размеров.			
Материал	Основа – сталь 11ЮА с химическим составом по ГОСТ 803 – сталь 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045 Плакирующий слой (покрытие) – томпак Л90 с химическим составом по ГОСТ 15527			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение, δ₄, %, не менее		
	сталь 11ЮА, 08Ю	сталь 11ЮА, 08Ю		
	284 – 402 (29,0 – 41,0)	28,0		
	Состояние материала: - отожженное; - отожженное и дрессированное. Допускается поставка полос и лент в нагартованном и полунагартованном состоянии. Нормируемые показатели: - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, форма перлита, неметаллические включения); - серповидность; - волнистость; - коробчатость. - толщина плакирующего слоя (покрытия).			
	Внутренний диаметр рулона – 400÷500 мм. Наружный диаметр рулона не более 1100 мм.			
Упаковка	Пачки полос на деревянных поддонах. Масса пачки до 4,0 тонн. Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			

БИМЕТАЛЛЫ

Наименование	БИМЕТАЛЛ 4			
Схема слоев	Мельхиор МН19 – сталь 08Ю – мельхиор МН19			
НТД	По нормативному документу предприятия			
Назначение	Изготовление заготовок монет и жетонов Бронирование кабелей для защиты от повреждений В качестве заменителя цветного металла Изготовление декоративных изделий			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,3 до 2,2	от 10 до 310	немерная
	По согласованию с потребителем допускается поставка других размеров.			
Материал	Основа – сталь 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045 Плакирующий слой (покрытие) – мельхиор МН19 с химическим составом по ГОСТ 492			
Технические характеристики	Состояние материала: - отожженное; - отожженное и дресированное. Нормируемые показатели: - микроструктура (лосчатость, величина зерна феррита, форма перлита, неметаллические включения); - твердость; - серповидность; - волнистость; - коробоватость; - толщина плакирующего слоя (покрытия).			
	Внутренний диаметр рулона - 400 ÷ 500 мм. Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм.			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			

Наименование	БИМЕТАЛЛ 10			
Схема слоев	медь М1 – сталь 08Ю – медь М1			
НТД	ТС 40-202-2018, ОСТ 6649-91			
Назначение	Изготовление металлофтороластовой ленты В качестве замены цветного металла Изготовление декоративных изделий Изготовление деталей для электротехнических устройств			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,77 до 2,25	от 100 до 310	немерная
	По согласованию с потребителем допускается поставка других размеров.			
Материал	Основа – сталь 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045 Плакирующий слой (покрытие) – медь М1 с химическим составом по ГОСТ 859			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение, δ₄, %, не менее		
	255 – 392 (26,0 – 40,0)	28,0		
	Состояние материала: - отожженное и дрессированное. Нормируемые показатели: - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, форма перлита, неметаллические включения); - серповидность; - волнистость; - коробоватость. - толщина плакирующего слоя (покрытия).			
Внутренний диаметр рулона - 400 ÷ 500 мм; Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			

БИМЕТАЛЛЫ

Наименование	ПРОЧИЕ БИМЕТАЛЛЫ			
Схема слоев	БИМЕТАЛЛ 13 томпак Л90 - сталь 08Ю (11ЮА) БИМЕТАЛЛ 14 медь М1 - сталь 08Ю (11ЮА)			
НТД	По нормативному документу предприятия			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,3 до 2,2	от 10 до 310	немерная
	По согласованию с потребителем допускается поставка других размеров.			
Материал	Основа - сталь 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045 - сталь 11ЮА с химическим составом по ГОСТ 1050 Плакирующий слой (покрытие) - томпак Л90 с химическим составом по ГОСТ 15527 - медь М1 с химическим составом по ГОСТ 859			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение, δ₄, %, не менее		
	284 - 402 (29,0 - 41,0)	28,0		
	Состояние материала: - отожженная; - отожженное и дрессированное. Нормируемые показатели: - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, форма перлита, неметаллические включения); - серповидность; - волнистость; - коробоватость. - толщина плакирующего слоя (покрытия).			
Внутренний диаметр рулона 400 - 500 мм. Наружный диаметр рулона не более 1100 мм.				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			



ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ									
НТД	ГОСТ 503									
Назначение	Изготовление изделий методом гибки, штамповки. Изготовление труб, порошковой проволоки, деталей подшипников и других металлических изделий.									
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм						
	Лента в рулоне	от 0,1 до 4,0	от 10 до 400	немерная						
Материал	- сталь марок 08кп, 08пс, 10 с химическим составом по ГОСТ 1050 - сталь марок 08пс, 08кп, 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045									
Технические характеристики	Состояние материала	Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²)	Относительное удлинение, % не менее						
				$\delta_4 = (l_0 = 4b_0)$						
				при толщине ленты, мм						
					менее 0,5	от 0,5 до 0,7 включ.	св. 0,7 до 1,5 включ.	от 1,5 до 2,0 включ.	св. 2,0 до 3,0 включ.	от 3,0 до 4,0 включ.
	ОМ - особо мягкая	08кп, 08пс, 08Ю	270-390 (28,0-40,0)	23	23	23	26	30	32	
	М - мягкая	08кп, 08пс, 08Ю, сталь 10,	310-440 (32,0-45,0)	17	17	17	18	20	24	
	ПН - полунагартованная		370-510 (38,0-52,0)	7	7	7	9	10	12	
Н - нагартованная		440-590 (45,0-60,0)	-	-	-	-	4	4		
ВН - высоконагартованная		не менее 540 (55,0)	-	-	-	-	-	-		
Нормируемые показатели:										
- глубина выдавливания лунки;										
- вид и качество поверхности;										
- шероховатость;										
- микроструктура (величина зерна феррита);										
- серповидность.										
Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм										
Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм										
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн									

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ДЛЯ БРОНИРОВАНИЯ КАБЕЛЕЙ			
НТД	ГОСТ 3559			
Назначение	Бронирование кабелей для защиты от механических повреждений.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,3 до 1,0	от 10 до 400	немерная
Материал	- сталь марок 08кп, 08пс, 10 с химическим составом по ГОСТ 1050			
Технические характеристики	Группа ленты	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²), не менее	Относительное удлинение δ₄, % не менее	
	Б	280 (28,0)	20,0	
	Состояние материала: - без покрытия - Б.			
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности.			
	Внутренний диаметр рулона – 175; 205; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ			
НТД	ГОСТ 3560			
Назначение	Использование в качестве скрепляющего элемента упаковки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,2 до 1,8	от 15 до 50	немерная
Материал	Ленту изготавливают из низкоуглеродистой стали по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 16523 и другой нормативно-технической документации. По согласованию изготовителя с потребителем лента изготавливается из углеродистых сталей марок по ГОСТ 1050, ГОСТ 380, ГОСТ 16523 и другой нормативно-технической документации.			
Технические характеристики	Состояние материала	Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²), не более	Относительное удлинение δ_4, % не менее (при $l_0 = 4b_0$)
	М - мягкая	08кп, 08пс, сталь 10	250 (25,0)	17,0
	ПН - полунагартованная		340 (35,0)	7,0
	Н - нагартованная		590 (60,0)	-
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности.			
Внутренний диаметр рулона – 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ 70			
НТД	ТУ 14 - 4 - 100 - 84, ТУ 14 - 4 - 101 - 87			
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей. Изготовление изделий методом гибки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,2 до 3,0	от 10 до 380	немерная
Материал	- сталь марки 70 с химическим составом по ГОСТ 14959			
Технические характеристики	Состояние поставки	Толщина ленты, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²), не более	Твердость, не более
	ОТ - отожженная	до 0,4 вкл. св. 0,4 до 0,6 св. 0,6 до 0,9 св. 0,9 до 1,5 св. 1,5 до 3,0	не нормируется	88 HRT15 74 HRT30 58 HRT45 85 HRB 85 HRB
	Г - нагартованная	от 0,2 до 3,0	980 (100)	-
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности; - испытания на изгиб на угол 180°; - шероховатость; - глубина обезуглероженного слоя; - серповидность.			
Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
НТД	ТУ 14 - 4 - 151 - 82, ТУ 14 - 4 - 152 - 82								
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей. Изготовление изделий методом гибки, штамповки. Изготовление труб, порошковой проволоки, деталей подшипников и других металлических изделий.								
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм					
	Лента в рулоне	от 0,2 до 4,0	от 10 до 400	немерная					
Материал	- сталь марок 08кп, 08пс, 10 с химическим составом по ГОСТ 1050 - сталь марок 08пс, 08кп, 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045								
Технические характеристики	Состояние материала	Толщина ленты, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²), не более	Относительное удлинение, % не менее	Твердость при толщине, мм			
						≤ 0,7	св. 0,7 до 1,2	св. 1,2 до 1,5	св.1,5
	ОВГ – для особо глубокой вытяжки	от 0,2 до 0,3 св. 0,3 до 0,5 св. 0,5 до 1,0 св. 1,0 до 1,5 св. 1,5 до 3,5	≤ 350 (≤ 36)	~205 (~21,0)	- 28 31 33 33	≤ 78 HRT15	≤ 52 HRT30	≤ 26 HRT45	≤ 53 HRB
	ВГ – для глубокой вытяжки	от 0,2 до 0,3 св. 0,3 до 0,5 св. 0,5 до 1,0 св. 1,0 до 1,5 св. 1,5 до 3,5	≤ 370 (≤ 38)	~215 (~22,0)	- 25 27 29 29	≤ 79 HRT15	≤ 55 HRT30	≤ 30 HRT45	≤ 57 HRB

Технические характеристики	ОМ – особо мягкая	от 0,2 до 0,3 св. 0,3 до 0,5 св. 0,5 до 1,0 св. 1,0 до 1,5 св. 1,5 до 3,5	≤ 400 (≤ 41)	-	- 21 23 25 25	≤ 81 HRT15	≤ 58 HRT30	≤ 36 HRT45	≤ 62 HRB
	М - мягкая	от 0,2 до 1,5 св. 1,5 до 3,0	370 - 500 (38,0 - 50,0)	≥ 235 (≥ 24,0)	6	≤ 87 HRT15	≤ 70 HRT30	≤ 53 HRT45	≤ 80 HRB
	ПН - полунагартованная	0,5	490 - 650 (50,0 - 65)	≥ 345 (≥ 35,0)	-	68-76 HRT30	-	-	-
	ВН - высоконагартованная	от 0,2 до 1,5 св. 1,5 до 3,0	≥ 600 (≥ 60,0)	≥ 470 (≥ 48,0)	-	≥ 85 HRT15	≥ 67 HRT30	≥ 49 HRT45	≥ 75 HRB
Нормируемые показатели: - глубина выдавливания лунки; - шероховатость; - вид и качество поверхности; - шероховатость; - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, структурно-свободный цементит); - серповидность; - волнистость; - коробоватость									
Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм									
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн								

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ КАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ					
НТД	ГОСТ 9045					
Назначение	Для холодной штамповки					
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм		
	Лента в рулоне	от 0,35 до 3,9	от 10 до 400	немерная		
Материал	– сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045					
Технические характеристики	Категория вытяжки (состояние материала)	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²)	Относительное удлинение, % не менее, при толщине проката, мм			
			менее 0,7	от 0,7 до 1,5 включ.	св. 1,5 до 2,0 включ.	св. 2,0 до 3,9 включ.
	ОСВ – особо сложная вытяжка	250-350 (26-36)	34	36	40	42
	СВ – сложная вытяжка	250-380 (26-39)	32	34	38	40
	ВГ – весьма глубокая вытяжка	250-390 (26-40)	26	28	29	30
	Нормируемые показатели: - категория проката -2; - шероховатость; - вид и качеству поверхности.					
	Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм					
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн					

Наименование	ПОЛОСА (ЛЕНТА) ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ			
НТД	ГОСТ В 26853, ТУ 14 - 4 - 762 - 76, ТУ 1231-071-07528141-2016			
Назначение	Изготовление изделий методом глубокой вытяжки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,5 до 3,5	от 83 до 240	немерная
	Полоса	от 2,9 до 3,9	от 116 до 123	от 750 до 2000
Материал	- сталь 18ЮА с химическим составом по ГОСТ 80381			
Технические характеристики	Толщина, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²)	Относительное удлинение, %, δ₄, не менее	
	от 0,5 до 0,6	330-440 (34-45) для отожженного состояния	28	
	от 2,9 до 3,9	340-450 (35-46) для отожженного и дрессированного состояния	32	
	Состояние материала:			
	- отожженная; - отожженная и дрессированная.			
Нормируемые показатели:				
- вид и качество поверхности; - глубина обезуглероженного слоя; - технологическая проба (вырубка-свертка колпачка); - микроструктура (величина зерна феррита, перлит, неметаллические включения); - серповидность.				
Внутренний диаметр рулона - 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1400 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн. Пачки полос на деревянных поддонах. Масса пачки до 4,0 тонн.			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
НТД	ТУ 14 - 4 - 1207 - 82								
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей. Изготовление изделий методом гибки, штамповки.								
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм					
	Лента в рулоне	от 1,0 до 4,0	от 10 до 380	немерная					
Материал	- сталь марок 08кп, 08пс, 10 с химическим составом по ГОСТ 1050 - сталь марок 08кп, 08пс, 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045								
Технические характеристики	Состояние материала	Толщина ленты, мм	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)	Предел текучести, Н/мм ² (кгс/мм ²), не более	Относительное удлинение, % не менее		Твердость при толщине, мм		
					84	810	св. 0,7 до 1,2	св. 1,2 до 1,5	св.1,5
	ОВГ - для особо глубокой вытяжки	до 1,0 св. 1,0 до 3,0 св. 3,0	255 - 353 (26,0 - 36,0)	216 (22,0)	31 33 -	- - 28	≤ 52 HRT30	≤ 26 HRT45	≤ 53 HRB
	ВГ - для глубокой вытяжки	до 1,0 св. 1,0 до 3,0 св. 3,0	255 - 372 (26,0 - 37,0)	225 (23,0)	27 29 -	- - 24	≤ 55 HRT30	≤ 30 HRT45	≤ 57 HRB
	ОМ - особо мягкая	до 1,5 св. 1,5 до 2,0 св. 2,0 до 3,0 св. 3,0	245 - 392 (25,0 - 40,0)	-	23 26 31 -	- - - 21	≤ 58 HRT30	≤ 36 HRT45	≤ 62 HRB
	М - мягкая	до 1,5 св. 1,5 до 2,0 св. 2,0 до 3,0 св. 3,0	314 - 441 (32,0 - 45,0)	-	17 18 20 -	- - - 15	≤ 70 HRT30	≤ 53 HRT45	≤ 80 HRB

Технические характеристики	ПН - полунагартованная	до 1,5 св. 1,5 до 2,0 св. 2,0 до 3,0 св. 3,0	372 - 510 (38,0 - 52,0)	-	7 9 10 -	- - - 6	-	-	-
	Н - нагартованная	до 1,5 св. 1,5 до 2,0 св. 2,0 до 3,0 св. 3,0	441 - 588 (45,0 - 60,0)	-	- - 4 -	- - - -	-	-	-
	ВН - высоконагартованная	до 1,5 св. 1,5 до 2,0 св. 2,0 до 3,0 св. 3,0	≥ 539 (≥ 55,0)	-	- - - -	- - - -	≥ 67 HRT30	≥ 49 HRT45	≥ 75 HRB
Нормируемые показатели: - глубина выдавливания лунки; - шероховатость; - вид и качество поверхности; - микроструктура (полосчатость, величина зерна феррита, структурно-свободный цементит); - серповидность.									
Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм									
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн								

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ВЫРУБКИ			
НТД	ТУ 14 - 4 - 1288 - 84			
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей. Изготовление изделий методом гибки, штамповки, чистовой вырубки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 1,0 до 4,0	от 10 до 380	немерная
Материал	- сталь марок 08кп, 08пс, 08Ю, 10, 15, 20 с химическим составом по ГОСТ 1050			
Технические характеристики	Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²), не более	Относительное удлинение, %, не менее	Твердость, НRB, не более
	08Ю	360 (37,0)	36	65
	08пс, 08кп	380 (39,0)	33	67
	сталь 10	390 (40,0)	32	67
	сталь 15	440 (45,0)	27	72
	сталь 20	490 (50,0)	25	78
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности; - шероховатость; - микроструктура (величина зерна феррита, структурно-свободный цементит, перлит); - серповидность.			
Внутренний диаметр рулона - 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 15ХГЮА				
НТД	ТС 40-193-2015, ТС 40-128-2008				
Назначение	Изготовление изделий методом глубокой вытяжки.				
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	
	Лента в рулоне	От 0,63 до 3,0	От 34 до 233	немерная	
Материал	- сталь марки 15ХГЮА с химическим составом по ТС 40-193-2015, ТС 40-128-2008				
Технические характеристики	Размер, мм	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм2	Предел текучести, Н/мм2 (кгс/мм2), не более	Относительно удлинение, %, не менее	Твердость, не более
	0,63	41-46	35	22	90 HRT15
	1,3	Не более 44	35	22	50-70 HRB
	2,25*64	Не более 44	35	22	50-70 HRB
	2,55	Не более 44	35	22	50-70 HRB
	2,25*62	42-46	-	26	60-80 HRB
	3,0*70	Не менее 46	-	18	65-80 HRB
	1,85/2,25*233	Не более 46	35	22	Не более 72 HRB
	Состояние материала: - отожженная и дрессированная				
Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности; - микроструктура (величина зерна феррита, структурно-свободный цементит, перлит, неметаллические включения); - серповидность.					
Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм					
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн				

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ВЫРУБКИ			
НТД	ТУ 1231 – 059 – 07528141 – 2006			
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей методом чистовой вырубки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 4,5 до 7,0	от 70 до 240	немерная
Материал	- сталь марки 08Ю с химическим составом по ГОСТ 9045			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более	Предел текучести, Н/мм², не более	Относительное удлинение, %, δ₅, не менее	Твердость, HRB, не более
	370	280	35	67
	Состояние материала:			
	- отожженная;			
	- отожженная и дрессированная.			
Нормируемые показатели:				
- вид и качество поверхности;				
- глубина обезуглероженного слоя;				
- микроструктура (величина зерна феррита, структурно-свободный цементит);				
- серповидность.				
Внутренний диаметр рулона – 500 мм				
Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ			
НТД	ТУ 1231 – 021 – 07528141 - 2000			
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей методом чистовой вырубки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 5,0 до 5,2	от 85 до 140	немерная
Материал	- сталь марки 40 с химическим составом по ТУ 1231 – 021 – 07528141 – 2000			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более	Предел текучести, Н/мм², не более	Относительное удлинение, %, 85, не менее	Твердость, HRB, не более
	500	280	30	80
	Состояние материала: - отожженная и дрессированная.			
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности; - глубина обезуглероженного слоя; - шероховатость; - микроструктура (величина зерна феррита, перлит, неметаллические включения); - серповидность.			
Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1600 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДКАТАНАЯ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ			
НТД	ТУ 1231-037-07528141-2002, ТУ 1231-039-07528141-2002			
Назначение	Изготовление пружины нажимной механизма сцепления для автомобилей. Изготовление изделий методом гибки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	От 2,0 до 2,6	от 100 до 230	немерная
	Полоса	от 0,8 до 4,3	От 184 до 336	от 500 до 2000
Материал	– сталь марки 50ХГФА с химическим составом по ТУ 1231-037-07528141-2002, ТУ 1231 – 039 – 07528141 – 2002.			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более	Относительное удлинение, %, δ₄, не менее	Твердость, НRV, не более	
	650	15	95	
	Состояние материала: - отожженная.			
	Нормируемые показатели: - вид и качество поверхности; - микроструктура (перлит, неметаллические включения); - глубина обезуглероженного слоя; - серповидность.			
Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн. Пачки полос на деревянных поддонах. Масса пачки до 4,0 тонн.			

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ И ПРУЖИННОЙ СТАЛИ			
НТД	ГОСТ 2283			
Назначение	Изготовление пружин, измерительных лент и других изделий методом гибки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,2 до 3,5	от 10 до 380	немерная
Материал	- сталь марки У8А с химическим составом по ГОСТ 1435; - сталь марок 65Г, 50ХФА с химическим составом по ГОСТ 14959.			
Технические характеристики	Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Относительное удлинение, %, δ₄, не менее	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более
			отожженная	
	65Г, У8А	До 1,5 мм включ. ≤ 640	15	740-1180
		Свыше 1,5 мм ≤ 740	10	740-1180
	50ХФА	≤ 880	8	780-1180
	Состояние материала: - отожженная; - нагартованная – Н			
Нормируемые показатели: - точность изготовления; - вид и качество поверхности; - вид кромок; - микроструктура (зернистый перлит); - вид обработки; - глубина обезуглероженного слоя; - серповидность.				
Внутренний диаметр рулона – 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ			
НТД	ГОСТ 2284			
Назначение	Изготовление деталей для автомобилей и конструкций. Изготовление изделий методом гибки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,2 до 3,0	от 10 до 380	немерная
Материал	- сталь марок 15, 20, 35, 40, 50, 55 с химическим составом по ГОСТ 1050; - сталь марок 70 с химическим составом по ГОСТ 14959; - сталь марок 18ЮА с химическим составом по ГОСТ 803			
Технические характеристики	Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Относительное удлинение, %, δ₄, не менее	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²
			отожженная	
	Сталь 15	310-490	20	440-780
	20, 18ЮА	310-540	18	490-830
	35	390-640	16	640-930
	40	440-690	14	690-1030
	50, 55	440-740	13	740-1080
	70	440-740	10	740-1130
	Состояние материала: - отожженная; - нагартованная – Н			
Нормируемые показатели: - точность изготовления; - вид и качество поверхности; - вид кромок; - вид обработки; - глубина обезуглероженного слоя; - серповидность.				
Внутренний диаметр рулона – 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ТЕРМООБРАБОТАННАЯ			
НТД	ГОСТ 21996, ТУ 14-173-200-2011			
Назначение	Изготовление пружинящих деталей и пружин, за исключением заводных. Изготовление ножовочных полотен и пил, гладилок, кельм, шпателей.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,2 до 1,3	от 10 до 180	немерная
Материал	- сталь марки У8А с химическим составом по ГОСТ 1435, - сталь марок 65Г, 50ХФА, 70 с химическим составом по ГОСТ 14959			
Технические характеристики	Группа прочности ленты по ГОСТ 21996	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более	Твердость по Виккерсу, Н	Твердость по Роквеллу, HRC
	1П	1270-1570	375-485	440-780
	2П	1580-1860	486-600	490-830
	Толщина ленты, мм по ТУ 14-173-200-2011			
	0,9-1,0			46-51
	1,2			38-50
	1,2 (для ширины 135 мм)			46-50
	Состояние материала: - термообработанная, группы прочности 1П, 2П			
Нормируемые показатели: - группа прочности - точность изготовления; - вид поверхности; - глубина обезуглероженного слоя; - планшетность (волнистость, желобчатость); - серповидность.				
Внутренний диаметр рулона – 400 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 50РА			
НТД	ТУ 14-1-2687-79			
Назначение	Изготовление звеньев способом холодной штамповки с глубокой вытяжкой			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,8 до 2,0	от 60 до 200	немерная
Материал	Сталь марки 50РА с химическим составом по ТУ 14-1-2687-79			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²), не более	Относительное удлинение, δ 4, %, не менее	Твердость по Роквеллу, HRC (после закалки в масле), не менее	
	590 (60)	20	55	
	Состояние материала: - отожженная.			
	Нормируемые показатели: - качество поверхности; - глубина обезуглероженного слоя; - микроструктура; - серповидность.			
	Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 2,0 тонн.			

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 20Х			
НТД	ТУ 3-1303-33-92, ТУ 3-906-75			
Назначение	Изготовление деталей машиностроения. Изготовление втулок мотоципелей.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,75 до 3,0	от 24 до 150	немерная
Материал	Сталь марки 20Х с химическим составом по ГОСТ 4543			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм²)	Относительное удлинение, δ 4, %, не менее		
	400-550 (40-55)	22		
	Состояние материала: - отожженная.			
	Нормируемые показатели: - точность изготовления; - качество поверхности; - вид кромок; - серповидность.			
	Внутренний диаметр рулона – 200; 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 30ХГСА			
НТД	ТС 40-194-2016, ТС 40-198-2016, ТС 40-203-2018, ТУ 14-1-4118-2004			
Назначение	Изготовление звеньев способом холодной штамповки с глубокой вытяжкой			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 0,5 до 3,6	от 22 до 300	немерная
Материал	Сталь марки 30ХГСА с химическим составом по ГОСТ 4543			
Технические характеристики	НД	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Относительное удлинение, δ 4, %, не менее	Твердость по Роквеллу, HRC (после закалки в масле), не менее
	ТС 40-194-2016	50-75	16	-
	ТС 40-198-2016	65-90	-	48
	ТС 40-203-2018	45-70	-	-
	ТУ 14-1-4118-2004	50-75	14	-
	Состояние материала: - отожженная; - нагартованная.			
	Нормируемые показатели: - качество поверхности; - глубина обезуглероженного слоя; - серповидность.			
	Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1100 мм			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн			

Наименование	ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ ЛЕНТА			
НТД	ТС 40-199-2017			
Назначение	Использование в вязальных машинах для обвязки фасонного проката.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в бухтах	0,8	32	немерная
Материал	Сталь марок С345, S355J2 по протоколу № 2941.			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не менее	Относительное удлинение, %, не менее		
	970	6,0		
	Состояние материала: - термообработанная			
	Нормируемые показатели: - точность изготовления; - вид поверхности темная – Ч, по ГОСТ 21996; - вид кромок; - серповидность.			
Внутренний диаметр бухт от 370 до 570 мм. Наружный диаметр бухт не более 850 мм. Масса бухты от 350 до 450 кг.				
Упаковка	На деревянных поддонах. Масса упаковки до 1,5 тонн.			

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ

Наименование	ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 11ЮА			
НТД	ГОСТ 8851			
Назначение	Изготовление изделий методом глубокой вытяжки, штамповки.			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в бухтах	1,37	от 106 до 160	немерная
Материал	Сталь марки 11ЮА с химическим составом по ГОСТ 803			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Относительное удлинение, %, не менее		
	30-42	28		
	Состояние материала: - отожженная			
	Нормируемые показатели: - точность изготовления; - качество поверхности; - микроструктура; - серповидность.			
	Внутренний диаметр рулона 500 мм. Наружный диаметр рулона не более 1100 мм.			
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			

Наименование	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ТРАВЛЕННЫЙ ЛЕГИРОВАННЫЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ 18ХГТ			
НТД	ТУ 14-105-697-2002, ТС 40-186-2014			
Назначение	Изготовление деталей замка двери автомобилей методом холодной вырубки			
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
	Лента в рулоне	от 4,5 до 5,0	от 55 до 143	немерная
Материал	Сталь марки 18ХГТ с химическим составом по ТУ 14-105-697-2002			
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм², не более	Относительное удлинение, δ 5, %, не менее	Твердость по Бринеллю, ед. НВ, не более	
	510	20	217	
	Состояние материала: - горячекатаная; - травленая; - отожженная.			
	Нормируемые показатели: - точность изготовления; - качество поверхности; - микроструктура.			
Внутренний диаметр рулона – 500 мм Наружный диаметр рулона - не более 1400 мм				
Упаковка	Стопы рулонов на деревянных поддонах. Масса стопы до 4,0 тонн.			



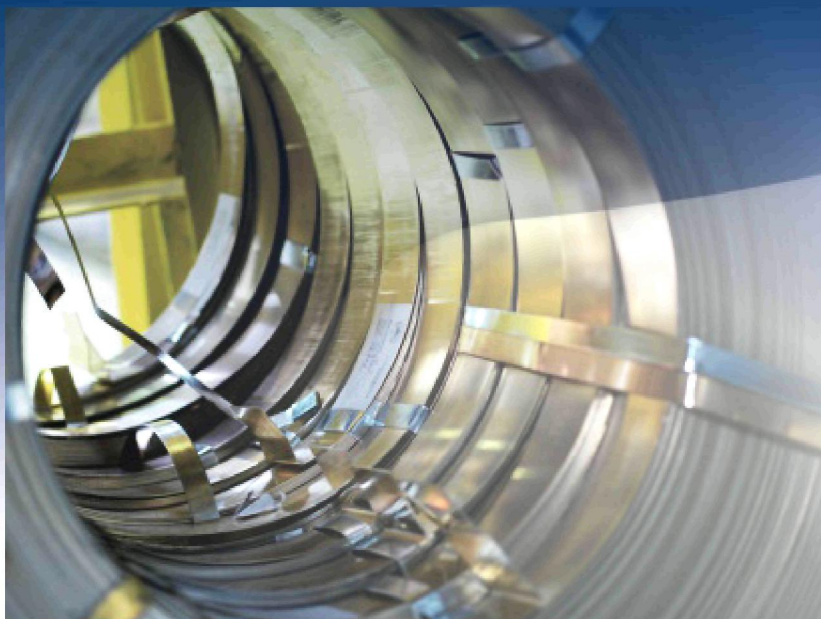


ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ

Наименование	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ БРОНИРОВАНИЯ КАБЕЛЕЙ					
НТД	ГОСТ 3559 и нормативные документы предприятия					
Назначение	Бронирование кабелей для защиты от повреждений.					
Сортамент	Вид проката	Толщина, мм	Ширина, мм		Длина, мм	
	Лента в рулоне	от 0,25 до 0,3 от 0,38 до 0,5 от 0,8 до 1,0	от 15 до 60 от 10 до 20 от 20 до 32		немерная	
Материал	Основа - 08пс по ГОСТ 1050, 9045. - 08Ю по ГОСТ 9045. Покрытие - цинк-алюминиевый сплав ЦА03 по ТУ СТ ДГП 00200928- 015-2010, ТУ 24.43.12-011-00194228-2016. - цинк ЦВО, ЦВ, Ц0А по ГОСТ 3640					
Технические характеристики	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²		Относительное удлинение, δ₄, %, не менее		Поверхностная плотность цинкового покрытия, г/м², не менее	
	Апл		АпрII		Апл	
	Не менее 280		280-400		20	
					200	
Состояние материала:						
- холоднокатаная; - отожженная; - оцинкованная горячим способом.						
Нормируемый показатель: - испытание на изгиб.						
Состояние поставки:						
рулоны Внутренний диаметр рулона – 200 - 300 мм. Наружный диаметр рулона не более 750 мм.			бухты Внутренний диаметр бухты – 355 - 370 мм. Ширина намотки бухты – 155 ± 10 мм. Наружный диаметр бухты не более 830 мм.			
Упаковка	Стопы рулонов/бухт на деревянных поддонах. Масса стопы до 1,25 тонн.					





АО «Нытва»

Адрес: 617000, Россия, Пермский край,
г. Нытва, ул. К.Маркса, 71

Тел.: +7 342 272 3-02-90

Тел./факс: +7 34 272 3-09-29

e-mail: ogon@nytva-nmz.ru

www.nytva-nmz.ru